



GP-MO
39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)
Tél : (33) 3 88 08 39 35
Fax (33) 3 69 20 14 97
Mobile : 06 61 46 21 02
Email : gp-mo@wanadoo.fr
Site : gp-mo.com

Cisaille BOMBLED 28J ou 28 AN ou 28 BN ou 28 DN 9F ou 9G



Objet : retournement des lames

1. Dépose du serre tôle
 - a. Couper la cisaille au disjoncteur
 - b. Enfoncer les tiges des poussoirs et bloquer avec une tige de diam.5mm par le dessous afin de libérer la tension de remontée.



c. Déposer les poussoirs



d. A l'aide d'une clé de 19 poser le serre tôle contre la table

e. Déposer les caches et enlever les écrous (clé de 30)

e. Retirer les glissières

f. Soulever l'ensemble serre tôle au pont et le poser plus loin



2. Dépose des lames :

a. Retirer les boulons et les mettre au lavage afin de faciliter le remontage

b. Sortir les lames et les repérer car elles ont un sens de montage (angle 1.5°)





GP-MO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) 3 88 08 39 35

Fax (33) 3 69 20 14 97

Mobile : 06 61 46 21 02

Email : gp-mo@wanadoo.fr

Site : gp-mo.com

c. Nettoyer et pierrer les lames puis remonter une coupe non utilisée

d. Ecarter les lames avec les 2 vis sur le coté

e. appuyer sur la pédale et tourner le volant à la main afin que les lames ne se touchent pas.

f. Remonter le serre tôle

g. remonter au PMH et démarrer la machine

h. rapprocher les lames et faire des essais de coupe au papier.

Si les lames sont courbes il faudra dévisser les boulons de la lame et intercaler une cale papier afin que la coupe soit parfaite

Votre contact : Gérald PERRIN Tél. : 03 88 08 39 35