

Plieuse YSD HGN

Réglage du parallélisme de pliage



1. Préparer des tôles de 20 cm de long et 5 mm en épaisseur
2. Vérifier l'état des poinçons/matrice et la valeur de bombage des intermédiaires

3. Nettoyer la table



4. Poser une tôle aux extrémités et plier à la volée





GP-MO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) 3 88 08 39 35

Fax (33) 3 69 20 14 97

Mobile : 06 61 46 21 02

Email : gp-mo@wanadoo.fr

Site : gp-mo.com

5. Contrôler la valeur de décalage et régler en ayant préalablement désacouplé les vérins

6. Faire revenir un vérin afin d'obtenir la même course de chaque côté puis réaccoupler



7. Refaire l'essai avec une grande tôle et si l'angle est trop ouvert au centre alors augmenter la valeur de bombage au intermédiaires.



Votre technicien Gérald PERRIN 06 61 46 21 02