



### Changement des joints

1. Mettre en sécurité la machine et déposer les vérins en enlevant les brides de tige et dévissant les vis avec une clé de 30 plate. Le vérin n'est pas lourd et peut se soulever à la main



30



2. Dévisser les vis allen à l'aide d'une clé de 14 des 2 cotés

3. Sortir la tige et introduire un tournevis au niveau des joints de piston sortir le joint de la rainure et utiliser une pince coupante pour le cisailer. Sortir aussi les autres joints des presse-étoupe.



4. Pour reposer les joints sur le piston. Utiliser un cône afin d'écartier le joint mais le chauffer au préalable afin de faciliter le montage. Attention très dur à monter, c'est normal.



5. Très important : Passer la pierre et la lime sur l'orifice de remplissage dans le fût afin d'éviter d'abimer le joint au remontage

6. Bien graisser et introduire la tige bien graissée montée de ses nouveaux joints en aidant la première lèvre à se mettre en place à l'aide d'un tournevis pas trop pointu.



7. Vérifier qu'il n'y ait pas de trace de joint par l'orifice de remplissage du fût. Si oui, il faut sortir la tige et recommencer

7. Monter les joints du presse étoupe.  
Nous faisons assez fréquemment une rainure supplémentaire afin d'y mettre un joint car d'origine ils sont assez faible et cela donne plus de fiabilité dans le temps et une meilleure progressivité de fonctionnement à la machine.





GP-MO

39 rte du Hohwald 67140 BARR (France)

Tél : (33) 3 88 08 39 35

Fax (33) 3 69 20 14 97

Mobile : 06 61 46 21 02

Email : [gp-mo@wanadoo.fr](mailto:gp-mo@wanadoo.fr)

Site : [gp-mo.com](http://gp-mo.com)



8. Pour remonter le nouveau joint racleur sans l'abimer, utiliser l'ancien pour taper au maillet sur le pour-tour, bien graisser la bague.

Remonter tout l'ensemble sur la machine et procéder aux essais et réglages machine.

Votre technicien Gérald PERRIN 06 61 46 21 02